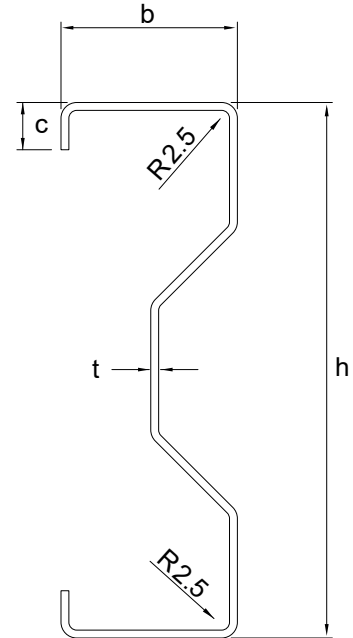
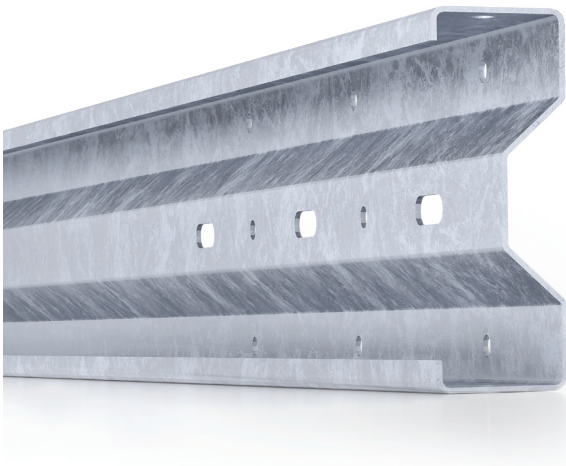


# PROFILI SIGMA



Tipo Sezione	h (mm)	b (mm)	c (mm)	h <sub>c</sub> (mm)	h <sub>e</sub> (mm)	t (mm)	G (kg/m)	A (cm <sup>2</sup> )	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	I <sub>z</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>z</sub> (cm <sup>3</sup> )
S 200	200	65	20	100	36	4,00	11,57	14,64	814,7	83,13	49,22	13,51
						3,00	8,85	11,19	633,3	64,29	40,02	10,76
						2,50	7,45	9,38	535,3	54,21	34,55	9,20
						2,00	6,01	7,53	433,2	43,76	28,53	7,52
						1,50	4,54	5,64	326,8	32,93	21,92	5,72
S 170	170	60	15	70	36	4,00	10,00	12,66	502,4	60,53	35,91	10,53
						3,00	7,67	9,71	392,9	47,06	29,43	8,44
						2,50	6,46	8,15	333,1	39,77	25,50	7,24
						2,00	5,22	6,55	270,3	32,18	21,12	5,93
						1,50	3,96	4,94	204,3	24,25	16,27	4,52
S 140	140	60	15	40	34	4,00	9,05	11,47	313,5	46,11	34,92	10,21
						3,00	6,97	8,82	246,3	35,91	28,69	8,21
						2,50	5,88	7,41	209,2	30,43	24,89	7,05
						2,00	4,75	5,96	170,1	24,66	20,64	5,79
						1,50	3,60	4,48	128,7	18,61	15,92	4,42

Le geometrie presenti su questo catalogo sono a titolo indicativo e sono solo alcune tra le possibilità e le combinazioni della produzione reale, vi invitiamo pertanto a sollecitarci in merito ad eventuali richieste specifiche.

I valori riportati in tabella sono valori nominali dipendenti dalle geometrie teoriche dei profili al variare dei parametri dimensionali, la produzione reale è condizionata dalle tolleranze di lavorazione previste dalle normative vigenti.