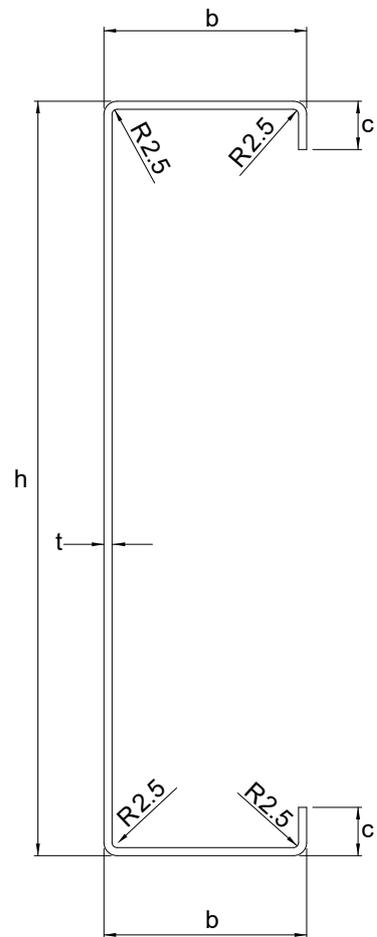
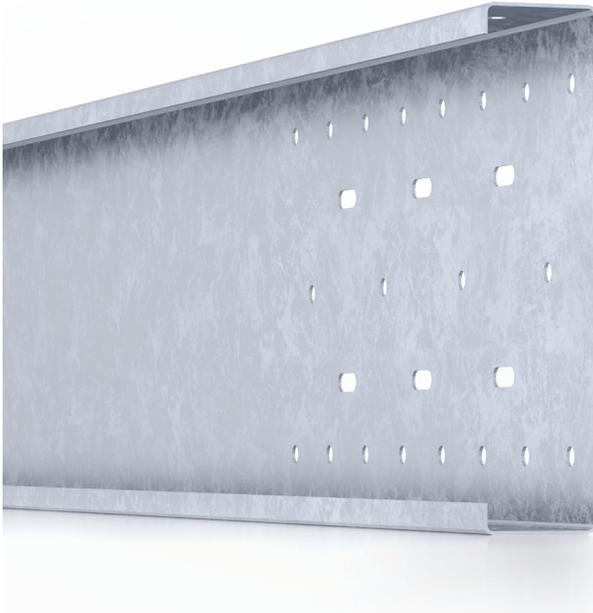


PROFILS C



Type de section	h (mm)	b (mm)	c (mm)	t (mm)	G (kg/m)	A (cm ²)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	I _z (cm ⁴)	W _z (cm ³)
C 300	300	90	24	4,00	15,5587	19,82	2576	171,7	180,9	80,6
				3,00	11,78285	15,01	1971	131,4	141,6	63,2
				2,50	9,86745	12,57	1659	110,6	120,5	53,8
				2,00	7,9285	10,1	1341	86,4	98,4	44
C 200	200	80	24	4,00	11,91	15,03	908,6	92,72	125,33	23,64
				3,00	9,09	11,45	704,1	71,48	99,16	18,56
				2,50	7,64	9,60	595,0	60,25	84,90	15,78
				2,00	6,16	7,71	481,4	48,63	69,16	12,84
				1,50	4,66	5,78	363,2	36,59	52,65	9,73
C 150	150	50	24	2,50	4,97	6,26	204,5	27,73	17,80	5,01
				2,00	4,02	5,05	166,9	22,55	14,83	4,15
				1,50	3,05	3,79	126,7	17,07	11,48	3,19

Les géométries présentées dans ce catalogue sont données à titre indicatif et ne représentent qu'une partie des possibilités et combinaisons de la production réelle, nous vous invitons donc à nous contacter pour toute demande spécifique.

Les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs nominales qui dépendent des géométries théoriques des profils, les paramètres dimensionnels changeant, la production réelle est conditionnée par les tolérances d'usinage requises par les réglementations en vigueur.